

水道用

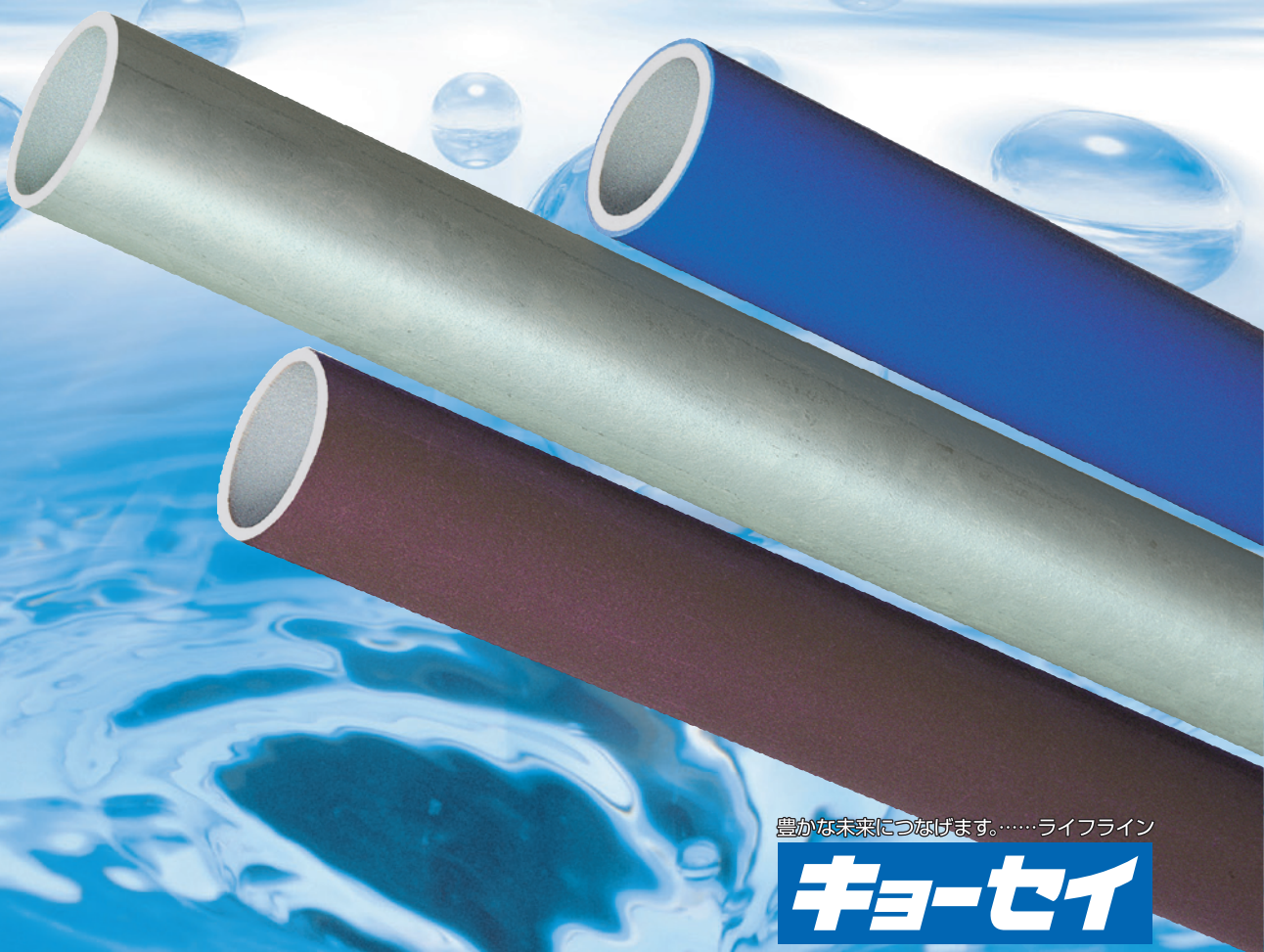


硬質塩化ビニルライニング鋼管

キロンLP

(SGP-VA・VB・VD)

- 公共建築工事標準仕様書掲載
- 日本水道協会規格品
(JWWA K 116)



豊かな未来につなげます。……ライフライン

キョーセイ

キーロンLPは、 安心して飲める水を供給します。

私たちの豊かな生活に欠かすことのできない水は、
水源から長い道のりを経て家庭に届けられます。

キーロンLPは赤水、白濁の問題を解決する給水
用配管材として工業用から家庭用まで幅広くご使
用いただけます。

配管用炭素鋼鋼管(JIS G 3452)の黒管または水
配管用亜鉛めっき鋼管(JIS G 3442)に、水道用
硬質ポリ塩化ビニル管(JIS K 6742相当品)をライ
ニングしており、日本水道協会(JWWA K 116)
規格品です。

優れた耐食性をもつ衛生的なキーロンLPを幅広
くご使用いただけますよう、よろしくお願い申し
上げます。

も く じ

●特長	3
●種類	4
●構造・規格	5
●継手の規格と種類	7
●ブチルテープの規格と種類	7
●ニップル	8
●登録	8
●品質	9
●配管施工方法	10
●外面被覆の耐薬品性	12
●取扱い上の注意事項	13



特 長

衛生的なパイプ

耐食性に優れ、赤水や白濁などの起こらない衛生的なパイプです。



施工性に優れている

管の切断、ねじ切りなどが鋼管の加工機器で、簡単にできます。



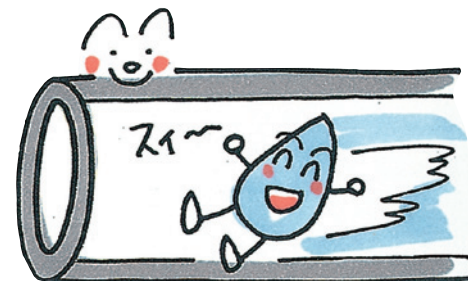
ピンホール、亀裂・剥離の心配がない

内面の硬質ポリ塩化ビニル管は、厚さ・材質等が均一でピンホールや亀裂がありません。また接着剤で強力にライニングしていますので、剥離の心配がありません。



スケールが付着しにくい

内面の表面状態は平滑で、摩擦抵抗が小さく、スケールの付着はほとんどありません。



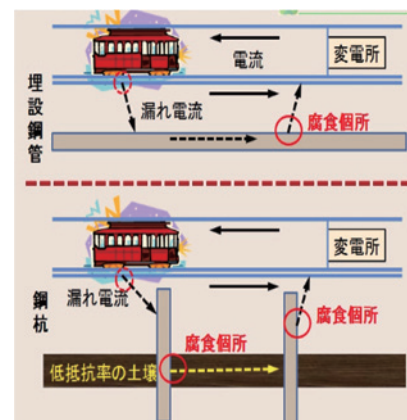
機械的強度が大きい

外部衝撃や耐内圧強度は、鋼管の強さをそのまま発揮します。



VDは外面の耐食性に優れている

SGP-VDIは、鋼管の外面に硬質ポリ塩化ビニルを被覆しているため、迷走電流や土壌の悪い所でも腐食の心配がありません。



種 類

配管用炭素鋼鋼管（JIS G 3452）の黒管、または水配管用亜鉛めっき鋼管（JIS G 3442）の内面に水道用硬質ポリ塩化ビニル管（JIS K 6742相当品）をライニングしたもので、広く給水管配管材としてご利用いただけます。なかでもVDは、配管用炭素鋼鋼管（JIS G 3452）の黒管の外面にも硬質ポリ塩化ビニルを被覆しています。

日本水道協会（JWWA K 116）規格品

種 類	記 号	管の色	使用区分	鋼 管	外 面	内 面
VA	水道用 硬質塩化ビニル ライニング鋼管 SGP-VA	茶色	屋 内 配 管	配管用 炭素鋼鋼管の黒管	一次防せい塗装	硬質ポリ 塩化ビニル管
VB	水道用 硬質塩化ビニル ライニング鋼管 SGP-VB	銀色 (亜鉛めっき)	屋 内 配 管 屋外露出配管	水配管用 亜鉛めっき鋼管	亜鉛めっき	
VD	水道用 硬質塩化ビニル ライニング鋼管 SGP-VD	青色	地中埋設配管 屋外露出配管	配管用 炭素鋼鋼管の黒管	硬質ポリ 塩化ビニル	

表示

VA * 水 KYOSEI キーロンLP SGP-VA 80A 19-06

水の記号 製造業者名 商品名 種類の記号 呼び径 製造年月

15~50A * 日本水道協会認証マーク
65~150A * 日本水道協会検査証印

VB * 水 KYOSEI キーロンLP SGP-VB 80A 19-06

水の記号 製造業者名 商品名 種類の記号 呼び径 製造年月

15~50A * 日本水道協会認証マーク
65~150A * 日本水道協会検査証印

VD * 水 KYOSEI キーロンLP SGP-VD 80A 19-06

水の記号 製造業者名 商品名 種類の記号 呼び径 製造年月

15~50A * 日本水道協会認証マーク
65~150A * 日本水道協会検査証印

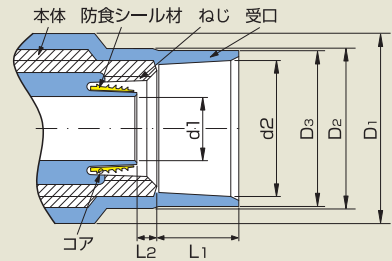


継手の規格と種類

SGP-VDについては「キーロンO-VD継手」をご使用ください。
「キーロンO-VD継手」はコア内蔵型・管端防食継手で、ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手(JIS B 2301)の外面を硬質ポリ塩化ビニルで一体成型しています。
更に「コア」の奥部にシーリングを装填させて内面及び外面からの腐食要因を確実に排除できる構造となっており、地中埋設用はもとより建築設備配管分野で安心してご使用いただけます。なお、SGP-VA・VBについては市販の管端防食継手をご使用ください。



受口共通寸法・形状

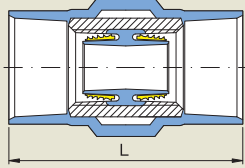


呼び径		D1	D2	D3	d1	d2	L1	L2
(A)	ねじ							
15	Rc 1/2	37.0	34.0	32.2	10.5	27.5	20	4
20	Rc 3/4	43.1	40.1	37.9	16.0	32.8	20	5
25	Rc 1	51.2	48.2	46.1	22.0	40.0	25	5
32	Rc 1 1/4	60.3	57.3	54.5	29.8	48.4	25	5
40	Rc 1 1/2	69.0	65.5	61.5	35.6	55.5	25	5
50	Rc 2	84.2	81.0	75.1	46.5	67.1	25	6
65	Rc 2 1/2	102.4	98.0	90.6	60.4	82.6	25	9
80	Rc 3	119.0	113.3	106.1	71.1	96.1	30	12
100	Rc 4	147.1	141.4	132.3	95.7	122.1	35	17

※RCはテーパネジです

単位：mm

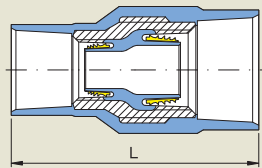
ソケット



呼び径(A)	L
15	81
20	85
25	100
32	105
40	110
50	114
65	128
80	143
100	164

単位：mm

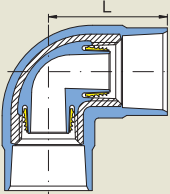
径違いソケット



呼び径(A)	L
20×15	82
25×20	93
32×20	99
32×25	104
40×20	103
40×25	107
40×32	107
50×40	114
65×50	124
80×50	136
80×65	136
100×80	160

単位：mm

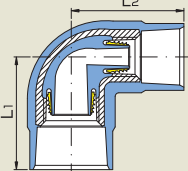
エルボ



呼び径(A)	L
15	50
20	54
25	66
32	74
40	77
50	85
65	98
80	113
100	137

単位：mm

径違いエルボ

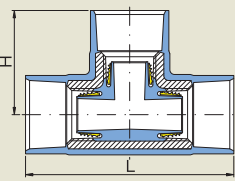


呼び径(A)	L1	L2
20×15	51	52
25×20	62	58
50×40*	80	83

単位：mm

※印は、在庫限りとさせていただきます

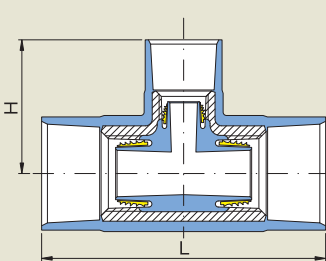
チーズ



呼び径(A)	L	H
15	100	50
20	108	54
25	133	66
32	147	73
40	152	76
50	171	85
65	196	98
80	225	113
100	273	137

単位：mm

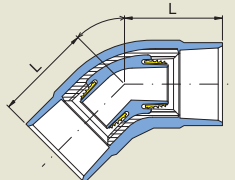
径違いチーズ



呼び径(A)	L	H
20×15	103	51
25×15	120	55
25×20	123	57
32×20	132	63
32×25	136	70
40×20	131	65
40×25	137	73
40×32	146	76
50×20	138	73
50×25	143	79
50×32	151	82
50×40	160	84
65×20	145	82
65×50	178	94
80×20	159	90
80×25	167	97
80×50	192	101
80×65	212	104
100×80	245	126

単位：mm

45°エルボ



呼び径(A)	L
15	43
20	48
25	57
32	62
40	66
50	71
65	78
80	88
100	104

単位：mm

ブチルテープの規格と種類

規格(巾×厚み×長さ)	入数
22mm×3mm×4000mm	20

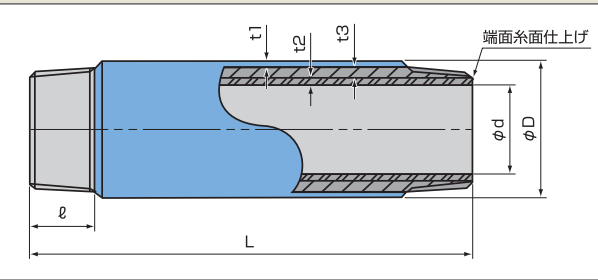
※色はグレー及びアイボリーの2種類あります。



ニップル

JPF NP 001 管端防食継手用パイプニップル規格品

内外面硬質塩化ビニルライニング鋼管SGP-VDを材料としたもので、水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管(JWWA K 116)の配管に使用する管端防食継手用パイプニップルです。



単位：mm

呼び径	外面被覆 厚さ t1	内面用 ビニル厚さ t2	長さ L		塩ビ除去	参考				
			規格値	許容差	長さ ℓ	原管厚さ t3	内径 φd	外径 φD		
1/2 (15A)	1.5以上	1.5	100	±0.2	19.5以下	2.8	13.1	25.7		
3/4 (20A)					22.5以下		18.6	31.0		
1 (25A)					1.2以上	150	23.5以下	3.2	24.6	37.8
1 1/4 (32A)							26.5以下	3.5	32.7	46.3
1 1/2 (40A)							28.5以下		38.6	52.0
2 (50A)	2.0	±0.2	200	30.5以下	3.8	49.9	63.7			
2 1/2 (65A)				4.2	32.5以下		64.9	79.5		
3 (80A)					35.5以下		76.7	92.3		
4 (100A)	1.5以上	2.0			4.5	101.3	118.3			

(注) 材料は、キーロンパイプLP-VDを使用しています。
両端のねじは、JIS B 0203に規定する管用テーパねじを施しています。

登録

***** *

日本水道協会検査工場登録通知書

2019年4月1日

株式会社協成 成田芝山工場 様

公益社団法人 日本水道協会
理事長 吉田 水

貴工場は、本協会の検査工場として、下記のとおり登録しましたので、通知します。

記

登録区分	第2種	登録番号	第A-129号
社名・工場名	株式会社協成 成田芝山工場		
所在地	〒289-1605 千葉県山武郡芝山町大台字宝永作 3155-12 TEL 0479 (77) 2524		
登録水道用品名	管類Ⅰ 鋼種 (SS) S1 硬質塩化ビニルライニング鋼管 規格品 防食加工順Ⅲ ライニングⅠ 塩化ビニルライニング 以下余白		
登録年月日	2019年4月1日		
登録有効期限	2024年3月31日		

※本登録は随時更新しております。

第A-129号

日本水道協会検査工場

公益社団法人 日本水道協会

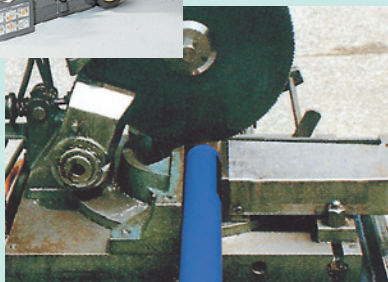
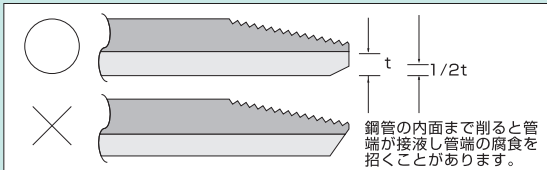
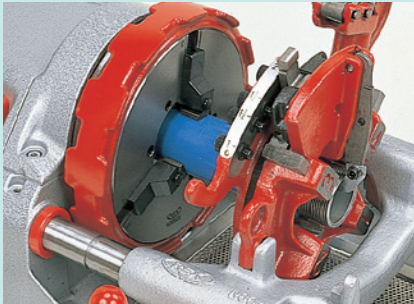
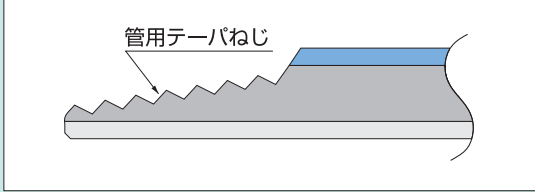
取得年月日—2011年5月10日

配管機材の製造拠点である成田芝山工場は、公益社団法人日本水道協会の検査工場に登録されています。

項目		品質または試験条件	試験温度
製品	外 観 及 び 形 状	管端は管軸に対し、直角かつ内面はなめらかであること	—
	接 着 力	塩ビ管の押し抜き 0.2MPa { 20N/cm ² } 以上 (内面) 2.0MPa {200N/cm ² } 以上 (外面)	常温
	管端塩ビの縮み代	塩ビ管の厚さ以下	常温
	曲 げ	半径がD×8で10°曲げたとき、割れ及びひびがないこと (D=管外径) 対象：50A以下	常温
	へ ん 平	管外径の2/3の高さまで圧縮し、きず、割れを生じないこと 対象：65A以上	常温
	ピンホール	ホリデーディテクターにて電圧10,000～12,000Vの印加で、 ピンホールのないこと (外面)	常温
キーロソール	鋼管	JIS G 3452 JIS G 3442 (日本水道協会検査合格品)	—
	引 張 降 伏 強 さ	45MPa以上	23±2℃
	耐 水 圧	1.0MPaの水圧1分間で、漏れ、その他の異常のないこと	常温
	へ ん 平	管外径の1/2で割れ及びひびがないこと	23±2℃
	ビカット軟化温度	76℃以上	—
	浸 出 試 験	鉛及びその化合物	常温
		亜鉛及びその化合物	
		有機物 [全有機炭素 (TOC) の量]	
		味	
		臭 気	
		色 度	
		濁 度	
	内面硬質ポリ塩化ビニル	鉄及びその化合物	常温
		残留塩素の減量	
		●給水装置に用いる場合は、給水装置の構造及び材質の基準に関する省令の別表第一の“給水装置の末端以外に設置されている給水用具の浸出液、又は給水管の浸出液に係る基準”による。 ●水道施設に用いる場合は、“水道施設の技術的基準を定める省令”の別表第二による。	
キーロソール	外 面 硬 質 ポ リ 塩 化 ビ ニ ル	引 張 降 伏 強 さ	45MPa以上
	外 面 硬 質 ポ リ 塩 化 ビ ニ ル	ビカット軟化温度	76℃以上
		体積固有抵抗率	10 ¹⁵ Ωcm以上
		浸 漬 試 験	各試験液とも質量変化は±0.2mg/cm ² 以内

キーロソール・VD継手	製品	外 観 お よ び 形 状	外面被覆には、防食上有害なキズ、凹凸、しわ、こげ、異物混入及びひび割れ等の欠陥がないこと	—
	製品	ピンホール	ホリデーディテクターにて電圧10,000～12,000Vの印加で、 ピンホールのないこと (外面)	常温
		トルク試験	パイプレンチを用い規定のトルクをかけても防食部が空転したり、破壊する等の異常がないこと	常温
	本体	—	JIS B 2301「ねじ込み式可鍛鉄製管継手」の白	—
	外 面 硬 質 ポ リ 塩 化 ビ ニ ル	ビカット軟化温度	60℃以上	—
		引 張 降 伏 強 さ	24MPa以上	常温
		体積固有抵抗率	10 ¹⁵ Ωcm以上	常温
		浸 漬 試 験	各試験液とも質量変化は±0.2mg/cm ² 以内	—
キーロソール・VD継手	外 面 硬 質 ポ リ 塩 化 ビ ニ ル	浸 出 試 験	JWWA Z 108による	常温

内面に硬質ポリ塩化ビニル管をライニングしているため、鋼管の標準施工法の中で一部使用できないものがありますのでご注意願います。

1 管の切断	切断には、バンドソー（帯のご盤）、メタルソー（丸のご盤）を使用し、管軸に対して直角に切断してください。  ●ガス切断、アーク切断、高速砥石及びパイプカッターによる切断等を行わないでください。鋼管と被覆層が剥離したり、被覆層が熱により溶け、腐食やサビの原因になります。	 ◀バンドソー 刃がエンドレスのため、切断面は管軸に対し直角に、かつ硬質ポリ塩化ビニルを傷つけることなくスピーディーに切断できます。  メタルソー▶ のこ刃を回転させながら切断するもので、鋼管のバリや硬質ポリ塩化ビニルの割れがありません。
2 面取り	スクレーパなどの面取り工具を用いて、内面の硬質ポリ塩化ビニル管を面取りしてください。 ●管内面の面取りは塩ビ厚さの1/2程度としてください。 ●端面のバリは、ヤスリ等で仕上げてください。  鋼管の内面まで削ると管端が接液し管端の腐食を招くことがあります。	 スクレーパ  スクレーパによる面取り
3 ねじ切り	JIS B 0203（管用テーパねじ）のねじ加工を行います。  ●自動切り上げ式のねじ切り機を使用してください。 ●切削面は水質の維持やにおい防止のため、上水用水溶性切削油を使用してください。 ●ねじは前もって試し切りを行ない、テーパねじゲージでねじ径を確認してください。 ●VDの短ニップル（両ねじ）加工は23±3℃において管長250mm以上とします。	  管用テーパねじ
4 接合面の清掃	ねじ切り後、ねじ部やパイプ内面に付着した切削油や切粉をウエス等で十分に清掃し、完全に取り除いてください。  ●油や切粉が付着したままシーラ剤を塗布しますと、塗りムラができ、シーラ効果が発揮されず漏れやサビの原因になります。	 接合面の清掃

配管施工方法

VA・VB
の場合

継手は、市販の管端防食継手をご使用ください。

5
防食シール剤の塗布

防食シール剤（水道用シール剤）で、面取り部を覆うように管端面とねじ部を全周むらなく塗ってください。
※シール剤については、各シール剤メーカーにお問い合わせください。

VA

VB

防食シール剤

面取り部を覆うように塗布

VD
の場合

継手は、キーロンO-VD継手（コア内蔵型外面被覆管端防食継手）をご使用ください。

防食シール剤塗布

防食シール剤（水道用シール剤）で、面取り部を覆うように管端面とねじ部を全周むらなく塗ってください。

キーロンO-VD継手は防食上独特の受口を形成していますので、ブチルテープ巻きが必要です。
キーロンブチルテープを管外面塩ビ切り上がり部に合わせて管に1周巻き付けます。
（100Aは2枚重ねて巻き付けてください）
巻き付け要領は15A～40Aは離型紙をはがし少し引張り気味に、50A～100Aは離型紙をはがさず巻き付けた後で取り外し手で軽く押えてください。

呼び径（A）

テープ切断長（mm）

15 50

20 70

25 90

32 110

40 140

50 220

65 270

80 310

100 390×2

6
継手との接合

防食シール剤塗布後、パイプレンチなどの工具を用いて標準トルクで締め付けてください。

VA

VB

※ねじ込みは右表（ねじ込み山数の目安と標準締め付けトルク）を参考にしてください。

直管と継手をねじ込みます。ねじ込みは適正被覆鋼管用パイプレンチを用いて継手受口部にかからないように標準トルクで締め付けてください。

ねじ込み山数の目安と標準締め付けトルク（参考）

呼び径（A）

標準トルク値（N・m）

パイプレンチの呼び（mm）
×加える力（N）

標準ねじ込み山数

15 40 300×200 6

20 60 300×290 7

25 100 450×290 6

32 120 450×350 7

40 150 600×320 7

50 200 600×420 9

65 250 900×350 10

80 300 900×430 11.5

100 400 950×530 14

7
接合後の補修・確認

パイプレンチなどの工具で締めつけたとき継手に生じた傷は、シール剤を用いて補修してください。また適正なねじ込み量であるかどうかの確認を行なってください。

残りねじ山数及び、残りねじ長さ

ねじ込み後、ブチルテープがビニル受口部全周に行きわたっていることを確認の上、直管と継手のスキマに押しつけるように指先などではみだしたブチルテープを充填してください。

指先などで押し込む

適正ねじ込み量の管理

適正なねじ込み量を管理するため、施工前に管端からの長さX位置にマークを付け、接合後マークと継手端面との距離を測り、Y1以下、Y2以上であることを確認してください。X及びYの値は右表のように規定されています。

呼び径（A）

施工前の管端からの長さX（mm）

施工標準長さY1（mm）

施工最小長さY2（mm）

15 60 29.0 23.5

20 65 33.0 27.5

25 70 31.0 24.0

32 75 34.0 27.0

40 75 34.0 27.0

50 80 34.5 28.5

65 80 31.5 23.5

80 90 33.5 25.0

100 100 32.5 25.6

X

Y1およびY2

外面被覆の耐薬品性

外面に被覆している硬質ポリ塩化ビニルの耐薬品性は、以下の通りです。

（ ）は濃度

酸			アルカリ			塩 基		
薬 品 名		温度℃ 20 40	薬 品 名		温度℃ 20 40	薬 品 名		温度℃ 20 40
塩 酸 (35%)	○	△	水酸化ナトリウム (カセイソーダ)	○	○	重クロム酸カリウム	○	○
硫 酸 (60%)	○	○	水酸化カリウム (カセイカリ)	○	○	過マンガン酸カリウム (25%)	○	○
硫 酸 (98%)	○	△	アンモニア水 (40%)	○	○	硫酸ナトリウム	○	○
硝 酸 (70%)	○	○	石灰乳	○	○	過酸化水素水 (30%)	○	○
硝 酸 (95%)	×	／	水酸化カルシウム (消石灰)	○	○	過塩素酸カリウム (1%)	○	○
ク ロ ム 酸 (10%)	○	○	有機薬品			大概の金属塩化物	○	○
ク ロ ム 酸 (50%)	△	×				硝酸塩 硫酸塩	○	○
燐 酸 (30%)	○	○	ガス					
次亜塩素酸 (10%)	○	○						
塩 素 水	○	○	薬 品 名		温度℃ 20 40			
シアン酸	○	○	プロパン液体	○	／	塩素ガス乾性 (100%)	△	×
酢 酸 (95%未満)	○	○	アセトン (100%)	×	／	塩素ガス湿性 (5%)	△	×
酢 酸 (95%以上)	○	×	メチルアルコール (100%)	○	○	アンモニア	○	○
ベンゼンスルホン酸	×	×	エチルアルコール	○	○	亜硫酸ガス 乾性	○	○
蟻 酸 (50%)	○	○	アニリン	×	／	亜硫酸ガス 湿性	○	○
蟻 酸 (100%)	○	○	ベンゼン	×	×	炭酸ガス (100%)	○	○
蔞 酸	○	○	ケトン類	×	／	硫化水素 (100%)	○	○
乳 酸 (50%)	○	○	ブタノール	○	○	天然ガス	○	○
酪 酸 (20%)	○	／	四塩化炭素	×	×	石炭ガス	○	○
クロール酢酸	○	○	クロロホルム	×	×	その他		
オレイン酸 (100%)	○	○	酢酸エチル	×	／			
マレイン酸 (44%)	○	○	ホルマリン	○	○	薬 品 名	温度℃ 20 40	
ピクリン酸	×	×	エチレンクロライド	×	／	漂 白 剤	○	○
脂 肪 酸	○	○	フェノール (6%)	○	△	各種メッキ液	○	○
アジビン酸 (令飽和)	○	○	二硫化炭素	×	×	写真現像液	○	○
氷 酢 酸 (100%)	△	×	アセトアルデヒド	×	／	塩 水	○	○
混 酸 H ₂ SO ₄ : CrO ₃ (20% : 25%)	○	○	ガソリン	△	△	木材防腐剤 (クレオソート)	×	／
H ₂ SO ₄ : HNO ₃ (50% : 50%)	○	×	石 油	△	△			
			グリセリン	○	○			

○侵されない ○大体侵されぬとみてよい △やや侵されるが使用可能 ×使用不可

11

12

取扱い上の注意事項

保管上の注意

炎天下や厳冬の場所に放置せず、置場には台木を敷き、必ず室内保管してください。

やむをえず屋外保管する場合は、台木の上に置きシートを掛け直射日光と雨水を避けるとともに、熱気がこもらないように風通しのよい状態に保ってください。

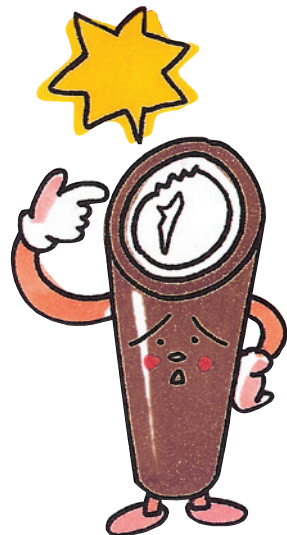


配管上の注意

- 切断は、高熱を与えるガス切断やアーク切断は避けてください。
- ねじ切り加工は自動切り上げ式のねじ切り機をご使用ください。
また、VDについては、外面被覆鋼管用のパイプレンチをご使用ください。
- 曲げ加工は出来ません。
- O-VD継手の中に組み込まれた防食シーラ材は絶対に外さないでください。
- O-VD継手の再使用はしないでください。
- O-VD継手に市販のねじ込み式継手の六角ニップル・プラグ・プッシングおよびメーターやバルブ類等の「おねじ」と接続すると、継手のコアが破損するので使用にならないでください。
- O-VD継手の内部に砂・ゴミ等が入ると漏水や腐食事故をおこす原因となるのでご注意ください。
- 万一、鋼管表面に達する傷がある場合は、防食テープなどで補修してください。



負圧の使用禁止..... 使用流水温度範囲..... 火気厳禁.....



高い真空状態が発生する場所では使用しないでください。硬質ポリ塩化ビニルがはがれる場合があります。

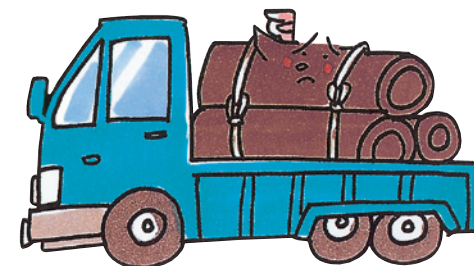


流水温度は必ず-5℃～+40℃でご使用ください。高温で使用すると、硬質ポリ塩化ビニルが軟化し、内部がつまったりはがれる恐れがあります。



火に近づけないでください。加熱されると硬質ポリ塩化ビニルが炭化したりシワ、発泡現象が起こり、内部がつまることがあります。

現場および輸送上の注意... 使用できない薬品..... 管端変形.....



落下、及び強度の衝撃を与えますと、硬質ポリ塩化ビニルを破損することがあります。また、輸送の際にナイロンスリング以外で締め付ける場合は必ず保護（ゴム板等）してください。現場での積み降ろしには、特にご注意ください。



配管施工時に、有機系薬品（ケトン類、二硫化炭素、四塩化炭素など）、木材防腐用クレオソート等が接触すると、膨潤、軟化、亀裂などの現象を起す恐れがありますので使用しないでください。またご使用に際し不明な点は弊社までご相談ください。



管端部分が万一変形した場合この部分を切断、除去してご使用ください。

-
- このカタログに記載された技術情報（品質試験結果）は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」及び「用途」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。
 - ご使用に当たっては、このカタログに記載されている用途、注意事項及び作業手順と留意点を必ず守ってください。不適切な使用等によって生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。
-



株式会社 協 成

大 阪 本 社 〒550-0023 大阪府大阪市西区千代崎3丁目1番3号 TEL.06 (6583) 6100 FAX.06 (6583) 6105
東 京 本 社 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸薬町2丁目14番5号 TEL.03 (5642) 2302 FAX.03 (5642) 2308
KDX浜町中ノ橋ビル6F

<https://www.kyosei.com>

北海道営業所	TEL.011(811)8038	京 都 営 業 所	TEL.075(681)8201
東 北 営 業 所	TEL.022(782)6560	大 阪 支 店	TEL.06(6684)9100
北 関 東 営 業 所	TEL.028(681)5025	岡 山 営 業 所	TEL.086(805)6511
新 潟 営 業 所	TEL.025(272)2438	広 島 営 業 所	TEL.082(270)1125
神 奈 川 営 業 所	TEL.0467(79)5461	四 国 営 業 所	TEL.089(973)5052
名 古 屋 支 店	TEL.052(659)6201	福 岡 支 店	TEL.092(651)9730
静 岡 出 張 所	TEL.054(344)1777	北 九 州 営 業 所	TEL.093(582)1341
北 陸 営 業 所	TEL.076(253)0811	南 九 州 営 業 所	TEL.099(260)5051